

ZAKRES PRAC DO WYKONANIA

Regeneracja zwężki ssącej 1600/900 pompy recyrkulacyjnej

I. Szczegółowy zakres prac do wykonania regeneracji zwężki ssącej pompy recyrkulacyjnej obejmuje:

1. Wykonanie wszystkich prac związanych z regeneracją zwężki na obiekcie u Zamawiającego.
2. Usunięcie wewnątrz zwężki całej okładziny gumowej.
3. Dokonanie oględzin stanu technicznego konstrukcji stalowej zwężki po usunięciu ogumowania.
4. Wykonanie napraw konstrukcji stalowej zwężki – wycięcie miejsc z naspawaną łątą i wstawienie implantów, zabezpieczenie antykorozyjne (kolor – kość słoniowa 1014).
5. Wykonanie nowego zabezpieczenia konstrukcji stalowej zwężki materiałem chemoodpornym oraz odpornym na zużycie ściernie.
6. Grubość wykładziny w granicach 6-8mm.
7. Obecnie Zamawiający nie stosuje, żadnych uszczelek na połączeniach kołnierзовych, ponieważ na kołnierzach zwęzek wywinięta jest guma – **należy zachować tę opcję montażu.**
8. Wymiary gabarytowe zwężki tłocznej podano w załączniku nr 3.
9. Na aktualnie eksploatowanej zwężce największym problemem jest zużycie oraz odchodzenie wykładziny gumowej w różnych miejscach zwężki. Zamawiający nie narzuca zastosowania materiału do regeneracji zwężki, jednak w celu spełnienia stawianych jej wymogów powinna się ona cechować:
 - przyczepnością równoważną lub lepszą niż 300 kg/cm² do stali,
 - odpornością na zużycie ściernie poniżej 55 mm³ na mokro,
 - odpowiednią chemoodpornością na medium (zawiesina gipsowa).
10. Wszystkie materiały podstawowe oraz pomocnicze niezbędne dla wykonania pełnej i prawidłowej regeneracji zwęzek zapewnia Wykonawca.
11. Oczekiwany okres gwarancji na zregenerowane zwężki tłoczne nie powinien być krótszy niż 24 miesiące od dnia dostawy.
12. Kryterium wyboru Wykonawcy:
Cena – waga 100%

II. Oferta techniczno-cenowa powinna zawierać:

- a) Specyfikację wykonania zakresu regeneracji spełniającą wszystkie wymagania techniczne.
- b) Oferowane warunki gwarancyjne.
- c) Referencje – minimum dwie za ostatnie 4 lata